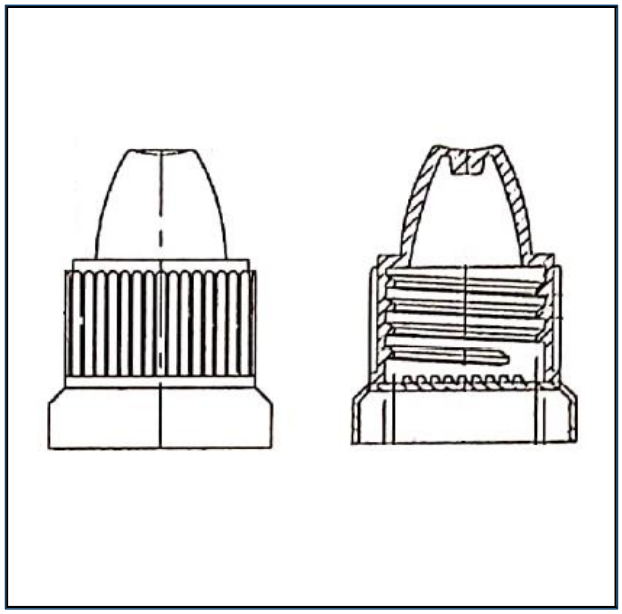
soplascol	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	Código:	SG-FR-006
		Versión:	003
		Actualización:	2/09/2022
		Pág. 1 de 1	

Referencia:	TAPA 13 mm GOT BLA Std	**Vigencia:**	**27/10/2022**	
Código:	P32011301	**Versión:**	**001**	
Descripción:	Tapa 13 mm gotero	**País de Origen:**	Bogotá, Colombia	
Material:	Polietileno De Baja Densidad	**Empaque:**	7000	Unidades
Accesorios:	Envases goteros 30 c.c. / 20 c.c. / 10 c.c.			

ASPECTOS

PRODUCTO



COLOR:	**BLANCO ORIGINAL**
IDENTIFICACIÓN:	No aplica

VARIABLES		DIMENSIONES		RANGO
Capacidad Nominal (mL)		-		
Capacidad a Rebose (mL)		-	±	-
Peso (g)		1,20	±	0,50
Altura Total (mm)		26,40	±	0,40
Largo Base (mm)		-	±	-
Ancho Base (mm)		18,60	±	0,40
Zona Etiqueta (mm)	**Ancho Máx:**	-		
	Alto Máx:	-		
Diámentro menor Rosca (mm)		11,70	±	0,20
Diámentro Mayor Cuerpo (mm)		15,70	±	0,30
Espesor de Pared (mm)		-	±	-
Resistencia al Impacto (m)		-		
Temperatura Envasado en Kelvin (*K*)		323,15		
Resistencia al Apilamiento		-		Unidades

CARACTERISTICA ADICIONALES

No contiene material reciclado posconsumo / La materia prima cumple la regulación FDA, EU o MERCOSUR.

OBSERVACIONES

Los valores relacionados se proporcionan únicamente como guía, es responsabilidad del cliente realizar pruebas de compatibilidad de acuerdo con el producto a envasar (composición y densidad especifica del producto, ataque químico, producción de gas), proceso de cierre del envase (manual o mecánico), condiciones de transporte y almacenamiento (este tipo de productos no deben descansar sobre superficies puntiagudas o muy rígidas, se debe evitar el choque y aprisionamiento, ya que cualquiera de los anteriores puede causar fracturas o deformación del material).

Se debe evitar cerrar los envases tipo rosca golpeándolos o forzándolos esto puede romper la tapa, puede ocasionar que la tapa ingrese torcida, deformar o destruir los hilos de las roscas, generar que la rosca se pase , cualquiera de estas situaciones puede causar un mal desempeño.

Deben ser almacenadas en un área fresca y seca, alejado de la radiación UV, el tiempo máximo recomendado es de 3 meses.

La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos, no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en la ficha técnica.

Ficha Técnica:	**SG-ET-307**

Elaborado:	Revisó:	Aprobó:
Yuri Sarmiento Asistente de Calidad	Hawyn Pérez C. Jefe Sistema de Gestión	Hawyn Pérez C. Jefe Sistema de Gestión

(-): No aplica