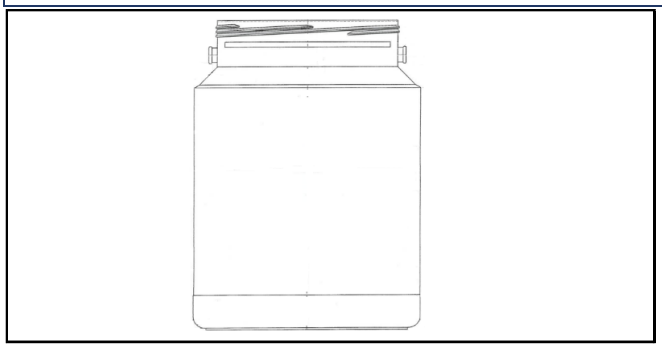
soplascol	FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO	Código:	SG-FR-006
		Versión:	001
		Actualización:	3/09/2021

Referencia:	ENV 3 l 123 mm BLA Std	**Actualización:**	27/08/2021	
Código:	P31020390	**Versión:**	001	
Descripción:	Envase plástico boca de 123 mm, corte cilindrico, para envasar sólidos y semisólidos.			
Material:	POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD	**Empaque:**	25	Unidades
Accesorios:	Tapa 123 mm + Correa larga			

ASPECTOS

PRODUCTO



COLOR:	**BLANCO ORIGINAL**
	El envase puede ser pigmentado de cualquier color siempre y cuando la cantidad de colorante no exceda el 4% del peso del polietileno (Bajo Pedido)
IDENTIFICACIÓN:	No presenta marcar de identificación

VARIABLES		DIMENSIONES		RANGO
Capacidad Nominal (mL)		3000		
Capacidad a Rebose (mL)		3650,0	±	44,0
Peso (g)		94,0	±	7,00
Altura Total (mm)		225,0	±	3,00
Largo Base (mm)		-	±	-
Ancho Base (mm)		152,0	±	3,00
Zona Etiqueta (mm)	Ancho:	153,0		
	Alto:	480,0		

VARIABLES	DIMENSIONES		RANGO
Diámetro Interno Boca (mm)	107,0	±	0,40
Diámetro Mayor Rosca (mm)	123,0	±	0,50
Espesor de Pared (mm)	0,80	±	0,30
Resistencia al Impacto (m)	0,6		
Temperatura Envasado (°K)	343,15		
Resistencia al Apilamiento	-		Unidades

CARACTERISTICA ADICIONALES

No contiene material reciclado post-consumo.
La materia prima cumple la regulación FDA, EU o MERCOSUR.

OBSERVACIONES

Los datos son desarrollados con envases llenos de agua (ρ = 1 g/cm³) a temperatura ambiente, no siempre son representativos de la capacidad y lo que puede ocurrir con líquidos carbonatados, productos con alta densidad específica, sustancias ácidas, corrosivas, tenso-activos, polvos entre otros.

Los valores relacionados se proporcionan únicamente como guía, es responsabilidad del cliente realizar pruebas de compatibilidad de acuerdo con el producto a envasar (composición y densidad especifica del producto, ataque químico, producción de gas), proceso de cierre del envase (manual o mecánico), condiciones de transporte y almacenamiento (este tipo de productos no deben descansar sobre superficies puntiagudas o muy rígidas, se debe evitar el choque y aprisionamiento, ya que cualquiera de los anteriores puede causar fracturas o deformación del material).

Debe ser almacenado en un área fresca y seca, alejado de la radiación UV, el tiempo máximo recomendado es de 6 meses.

La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos, no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. La empresa no asume responsabilidad por requisitos no especificados en la ficha técnica

Ficha Técnica: SG-ET-157

Elaborado:	Revisó:	Aprobó:
Yuri Sarmiento	Hawyn Pérez C.	Hawyn Pérez C.
Asistente de Calidad	Jefe Sistema de Gestión	Jefe Sistema de Gestión

(-): No aplica